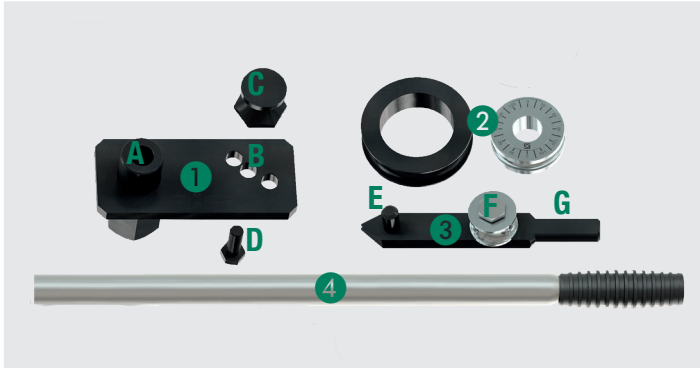


Die Komponenten



Die Biegerollen

Durchmesser	Metr.	Zoll	Radius	Mindestwandstärke
6/8mm (1/4"/5/16")	●	●	33mm	< 1,5mm
10mm (3/8")	●			1,5mm
12mm	●			1,5mm
14mm	●		40mm	2,0mm
15mm	●			1,5mm
16mm (5/8")	●	●		1,5mm
18mm	●		48mm	1,5mm
3/4"		●		2,0mm
20mm	●			2,0mm
22mm (7/8")	●	●		2,0mm

Lieferumfang

- ① Schraubstock Grundplatte
- ② Biegerollen (8 Stk., 6 Stk. bei Zoll Version)
- ③ Biegehebel mit Gegenhalterolle
- ④ Biegehebelverlängerung

Ersatzteile bestellen auf :

www.stauff.com/de/tub-ma/ersatzteile



Auswahl und Einrichtung

1. Die Schraubstock Grundplatte ① einspannen, dies ist in sechs verschiedenen Positionen möglich.
2. Die Größe der gewünschten Biegerolle ② wählen.
3. Die Biegerolle auf den Zapfen A der Grundplatte ① aufsetzen. Bei Rohren mit einem Durchmesser von 18-, 20- und 22 mm bzw. 3/4" - 7/8" wird erst eine kleinere Rolle, z. B. Größe 10 / 3/8" auf den Zapfen aufgesetzt.
4. Die Halterolle C kann mit der Schraube D in einen der drei Bohrungen B platziert werden. Dies sollte bei kleinen Durchmessern nahe an der Biegerolle und bei großen Durchmessern weiter entfernt geschehen.

Bedienungsanleitung

Der STAUFF Handrohrbieger eignet sich zum Biegen von Standard-Hydraulikrohren aus Stahl ST37/ST52 oder Edelstahl. Eine auf die Biegerollen gelaserte Scala unterstützt die Genauigkeit der gewünschten Biegewinkel. Die individuell in 3 Stufen einstellbare Halterolle bietet in Verbindung mit den 8 Biegerollen (6 in der Zoll Version enthalten), eine präzise und optimale Biegequalität. Überprüfen Sie den Außendurchmesser und die Wandstärke des zu biegenden Rohres.

Biegeprozess

1. Das Rohr wird zwischen die Halterolle C und die Biegerolle ② gelegt.
2. Den Biegehebel ③ installieren, indem der Zapfen E des Biegehebels, in den Zapfen A der Schraubstock-Grundplatte gesteckt wird. Die Druckrolle F des Biegehebels und die Biegerolle ② müssen sich auf beiden Seiten des Rohres befinden.
3. Der Biegehebel wird leicht gegen das Rohr gedrückt und die Biegerolle ② gedreht, bis die Skala Null zeigt.
4. Die Biegehebelverlängerung ④ wird auf die Stange G des Biegehebels geschoben.
5. Zum Biegen wird der Hebel so lange im Uhrzeigersinn gedreht, bis der gewünschte Winkel auf der Skala der Biegerolle zu sehen ist.